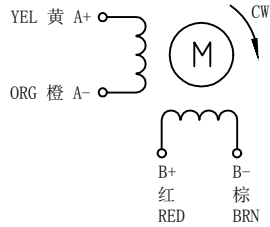
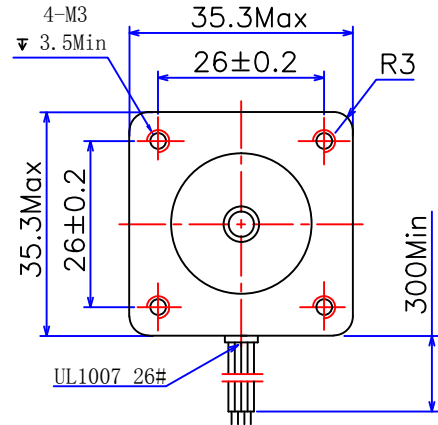
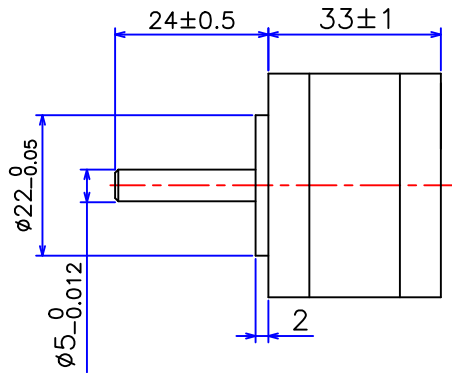


HYBRID STEPPING MOTOR MOD. 35BYGH303

COLOURS OF LEAD WIRES



DIMENSIONS (unit=mm)



性能参数 SPECIFICATIONS

1	相数	Number of Phase	2	注释 COMMENT □ 开关顺序图 SWITCHING SEQUENCE <table><tr><th>引线 STEP</th><th>A+</th><th>B+</th><th>A-</th><th>B-</th></tr><tr><td>1</td><td>+</td><td>+</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>2</td><td>-</td><td>+</td><td>+</td><td>-</td></tr><tr><td>3</td><td>-</td><td>-</td><td>+</td><td>+</td></tr><tr><td>4</td><td>+</td><td>-</td><td>-</td><td>+</td></tr></table> VIEWED FROM MOUNTING SURFACE CW CCW	引线 STEP	A+	B+	A-	B-	1	+	+	-	-	2	-	+	+	-	3	-	-	+	+	4	+	-	-	+
引线 STEP	A+	B+	A-		B-																								
1	+	+	-		-																								
2	-	+	+		-																								
3	-	-	+		+																								
4	+	-	-		+																								
2	步距角	Step Angle	1.8 ° ±5%																										
3	电压	Voltage	5.4 V																										
4	电流	Current	0.8 A/Phase																										
5	相电阻	Resistance/Phase(20℃)	6.8±10% ohm/phase																										
6	相电感	Inductance/Phase	10±20% mH/phase																										
7	转子惯量	Rotor Inertia	14 g.cm²																										
8	定位转矩	Detent Torque	0.2Kg.cm Max																										
9	保持转矩	Holding Torque	1.8Kg.cm Min																										
10	绝缘电阻	Insulation Resistance	100MΩ 500VDC																										
11	绝缘等级	Insulation Class	Class B																										
12	环境温度	Ambient Temperature	-20℃~50℃																										
13	环境湿度	Ambient Humidity	15%~95%																										
14	重量	Weight	0.25 Kg ref																										
15	寿命	Life	6000h																										

旧底图总号

底图总号

更改标记

处数

更改文件号

签名

年月日

阶段标记

重量

比例

设计

HQ

260716

日期

签名

审核

批准

共 1 张 第 1 张

常州宝来电器有限公司
Baolai Electric Appliance

info@baolai-cn.com
www.baolai-cn.com

Tel:0519-88372126
Fax:0519-88372780

格式(1)

制图

绘图

幅面:4

#