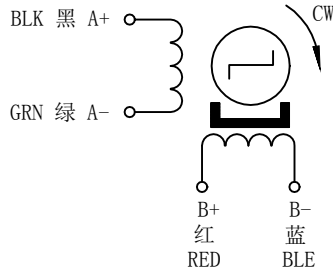
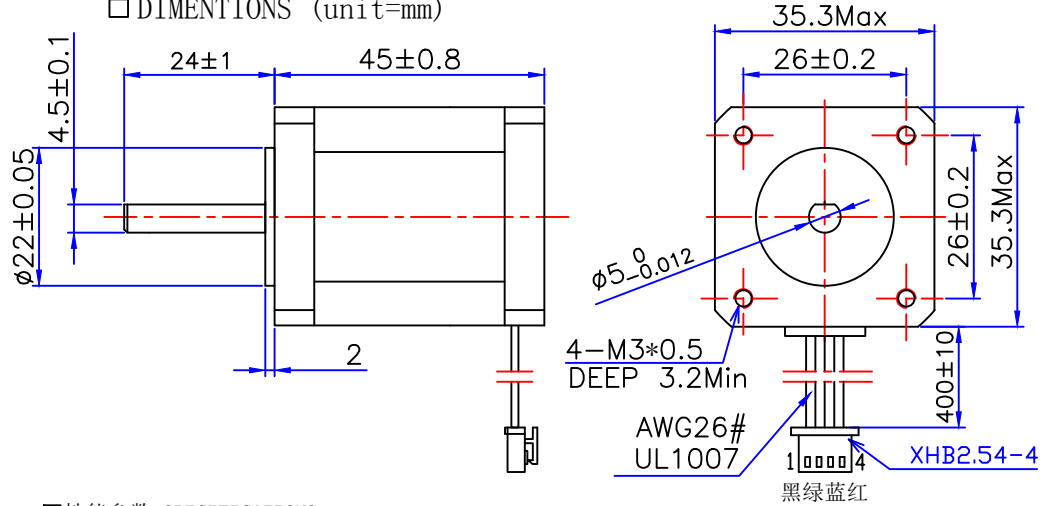


HYBRID STEPPING MOTOR MOD. 35BYGH502

COLOURS OF LEAD WIRES



DIMENSIONS (unit=mm)



性能参数 SPECIFICATIONS

1	相数	Number of Phase	2	注释 COMMENT
2	步距角	Step Angle	1.8 °	
3	电压	Voltage	5 V	
4	电流	Current	1 A/Phase	
5	相电阻	Resistance/Phase (20℃)	5±10% ohm/phase	
6	相电感	Inductance/Phase	6.8±20% mH/phase	
7	转子惯量	Rotor Inertia	22g. cm ²	
8	定位转矩	Detent Torque	200g. cm Max	
9	保持转矩	Holding Torque	3Kg. cm Min	
10	绝缘电阻	Insulation Resistance	100MΩ 500VDC	
11	绝缘等级	Insulation Class	Class B	
12	环境温度	Ambient Temperature	-20℃~50℃	
13	环境湿度	Ambient Humidity	15%~95%	
14	重量	Weight	230 g ref	
15	寿命	Life	6000h	

开关顺序图 SWITCHING SEQUENCE

STEP	A+	B+	A-	B-	
1	+	+	-	-	CCW
2	-	+	+	-	
3	-	-	+	+	
4	+	-	-	+	

VIEWS FROM MOUNTING SURFACE

电机4

旧底图总号

底图总号

日期 签名

Specification

常州宝来电器有限公司
Baolai Electric Appliance

标记 处数 分区 更改文件号 签名 年.月.日

设计 DESIGN WN 250228

校核 CHECK

工艺 TECHNOLOGY

标准化 STANDARD

批准 APPROVE

阶段标记

重量

比例

info@baolai-cn.com

www.baolai-cn.com

共 1 张 第 1 张

格式 (1)

制图:

描图:

幅面: 4[#]