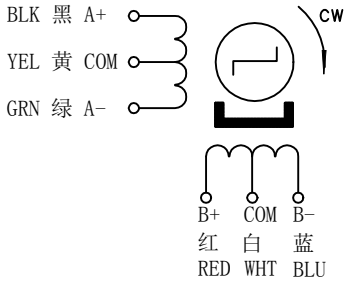
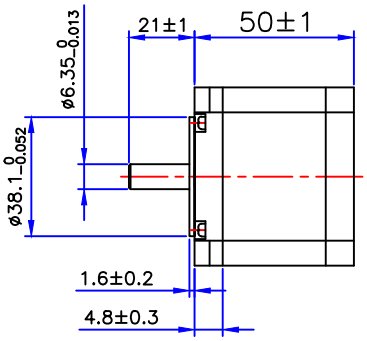
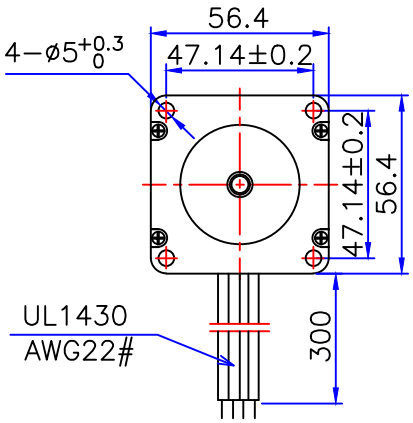
HYBRID STEPPING MOTOR MOD.57BYGH501

□ COLOURS OF LEAD WIRES



□ DIMENTIONS (unit=mm)





□性能参数 SPECIFICATIONS

1	相数 Number of Phase	4	
2	步距角 Step Angle	1.8 ° ±5%	
3	电压 Voltage	3.3 V	
4	电流 Current	1.5 A/Phase	
5	相电阻 Resistance/Phase(20℃)	2.2±10% ohm/phase	
6	相电感 Inductance/Phase	3.6±20%mH/phase	
7	转子惯量 Rotor Inertia	150 g.cm²	
8	定位转矩 Detent Torque	0.36 Kg.cm Max	
9	保持转矩 Holding Torque	5.5 Kg.cm Min	
10	绝缘电阻 Insulation Resistance	100MΩ 500VDC	
11	绝缘等级 Insulation Class	B, 130℃	
12	环境温度 Ambient Temperature	-20℃~50℃	
13	环境湿度 Ambient Humidity	15%~95%	
14	重量 Weight	0.6 Kg ref	
15	寿命 Life	6000h	

□ 开关顺序图 SWITCHING SEQUENCE

STEP \ PIN	A+	B+	A-	B-	COM
1	-	-			+
2		-	-		+
3			-	-	+
4	-			-	+

CW ↓ ↑ CCW

VIEWED FROM MOUNTING SURFACE

旧底图总号							技术规格书		常州宝来电器有限公司 Baolai Electric Appliance
底图总号	更改标记		处数	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	Tel:0519-88372126 Fax:0519-88372780
	设计	HQ	260716						1:1	
日期	签名									info@baolai-cn.com www.baolai-cn.com
		审核		批准			共 1 张	第 1 张		

格式(1) 制图: 描图: 幅面:4#